

# PROCÉDURE DE RÉGLAGES DES CAMES DES CAISSONS CSE

Le réglage des cames de serrage a été réalisé en atelier pour un réglage recevant un **filtre de fourniture Vectori**.

Suite au transport, il est nécessaire d'effectuer une vérification du réglage des cames.

Pour l'utilisation d'un filtre autre que celui de fourniture Vectori, il est impératif d'effectuer le réglage optimum des cames adapté à ce filtre :

1. prendre les mesures du filtre.
2. prendre en compte la dureté du joint pour une compression optimale.

Pour nos caissons de type :

**CSE-1533 (filtre 305x305x150) / CSE-1536 (filtre 305x610x150) / CSE-1566 (filtre 610x610x150)**

Le réglage se fait à l'aide d'un gabarit et celui-ci à une hauteur de 152mm (+0,5 / 0 mm), du dessus de l'axe de came au plan de joint, came en position serrée.

**CSE-2936 (filtre 305x610x292) / CSE-2966 (filtre 610x610x292) / CSE-29X66 (filtre 610x610x292 ou 2x 305x610x292)**

Le réglage se fait à l'aide d'un gabarit et celui-ci à une hauteur de 294mm (+0,5 / 0 mm), du dessus de l'axe de came au plan de joint, came en position serrée.

**La hauteur de réglage doit être prise à 4 endroits différents** : à l'aplomb des gorges se trouvant sur l'arbre de la came.

